

#### КОНСТРУКЦИЯ

Агрегаты электронасосные типа представляют собой моноблок, состоящий из приводного асинхронного трехфазного взрывозащищенного электродвигателя, магнитной муфты на постоянных магнитах и собственно насоса.

Магнитная муфта служит для бесконтактной передачи крутящего момента с вала приводного электродвигателя на ротор насоса и состоит из полумуфты ведущей и полумуфты ведомой. Ведущая и ведомая полумуфты разделены магнитопроницаемым экраном, отделяющим проточную полость насоса от окружающей среды и полости приводного электродвигателя, чем обеспечивается полная герметичность агрегата.

Рабочим органом центробежного насоса является рабочее колесо открытого типа, закрепленное на полумуфте ведомой, во внутренних расточках которой клеены подшипники скольжения, воспринимающие радиальные и осевые силы, возникающие при работе агрегата и смазываемые перекачиваемой жидкостью.

#### ПО ЗАКАЗУ

Возможна поставка комплекта запасных частей по отдельному договору и за отдельную плату.

#### ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

- Электронасос
- Паспорт
- Руководство по эксплуатации

#### ПАРАМЕТРЫ

Таблица 2

#### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

**Пример: ЦНГ-1,6/20**

**ЦНГ**.. центробежный герметичный;

**1,6**.... номинальная подача, м<sup>3</sup>/ч;

**20**..... напор при номинальной подаче, м.

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Агрегаты электронасосные типа ЦНГ предназначены для перекачивания технической и дистиллированной воды, антифриза-40, раствора от чистки спецодежды с содержанием солей от 0,1 до 60 г/л, жидких радиоактивных отходов, щелочей, а также других жидкостей по согласованию с предприятием-изготовителем с водородным показателем (рН) от 6 до 8, плотностью не более 1100 кг/м<sup>3</sup>, имеющих твердые включения размером не более 0,1 мм, с температурой от +1 до +80 °С, объемной концентрацией воздушных включений не более 5%.

Агрегаты могут применяться для перекачивания жидкостей, пары которых образуют с воздухом взрывоопасные смеси категории IIA, IIB групп T1, T2, T3, T4 по ГОСТ Р 51330.19-99. Агрегаты комплектуются двигателями в исполнении по взрывозащите 1ExdIIBT4, удовлетворяют требованиям ОСТ 26-06-2028-96,

ГОСТ Р 52743-2007, ГОСТ Р 51330.1-99 и могут эксплуатироваться во взрывоопасных зонах классов В-Ia, В-Iб, В-Iг.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

##### Материалы

Проточная часть насоса из материала К (сталь 12Х18Н9Т)

##### Электроподключение

Напряжение – 380 В

Частота тока – 50 Гц

Род тока – переменный

Таблица 2

Наименование показателя	Обозначение агрегата	
	ЦНГ-1,6/20	ЦНГ-2/30
Подача, м <sup>3</sup> /ч	1,6	2
Напор, м, не менее	20	30
Подпор на входе, м, не менее	0,2	
Частота вращения, об./мин.	3000	
Мощность, Вт, не более	400	1000
Масса, кг, не более	30	35

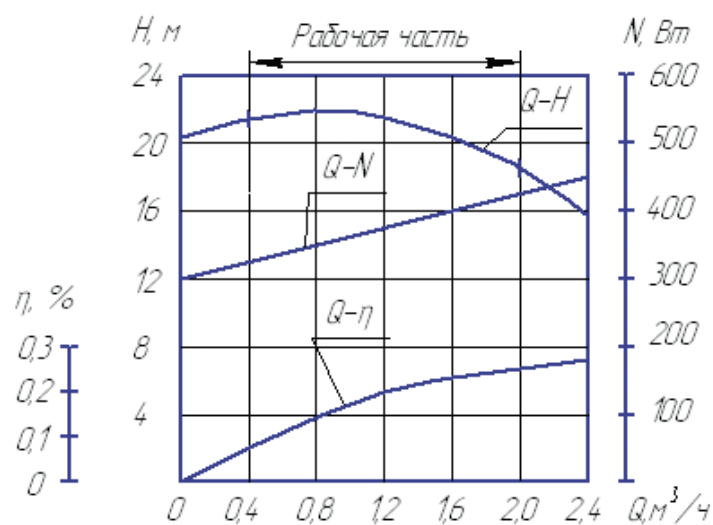
**Примечание:** мощность насоса дана при перекачивании жидкости плотностью 1000 кг/м<sup>3</sup>.

Таблица 3

### КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДВИГАТЕЛИ

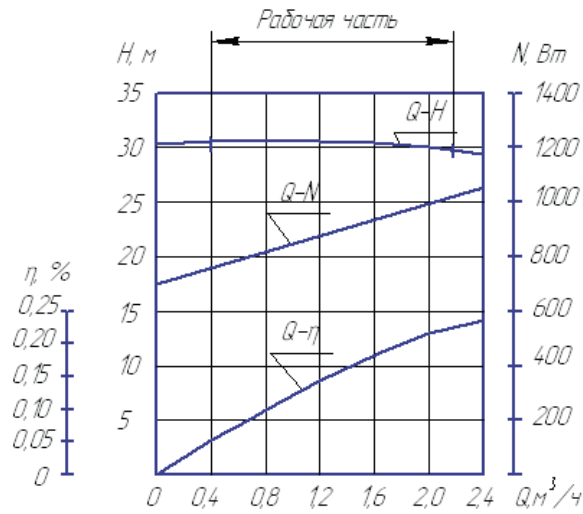
Типоразмер агрегата	Типоразмер двигателя	Мощность, кВт
ЦНГ-1,6/20	АИМ63А2	0,37
ЦНГ-2/30	АИМ71А2	0,75

### ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦНГ-1,6/20



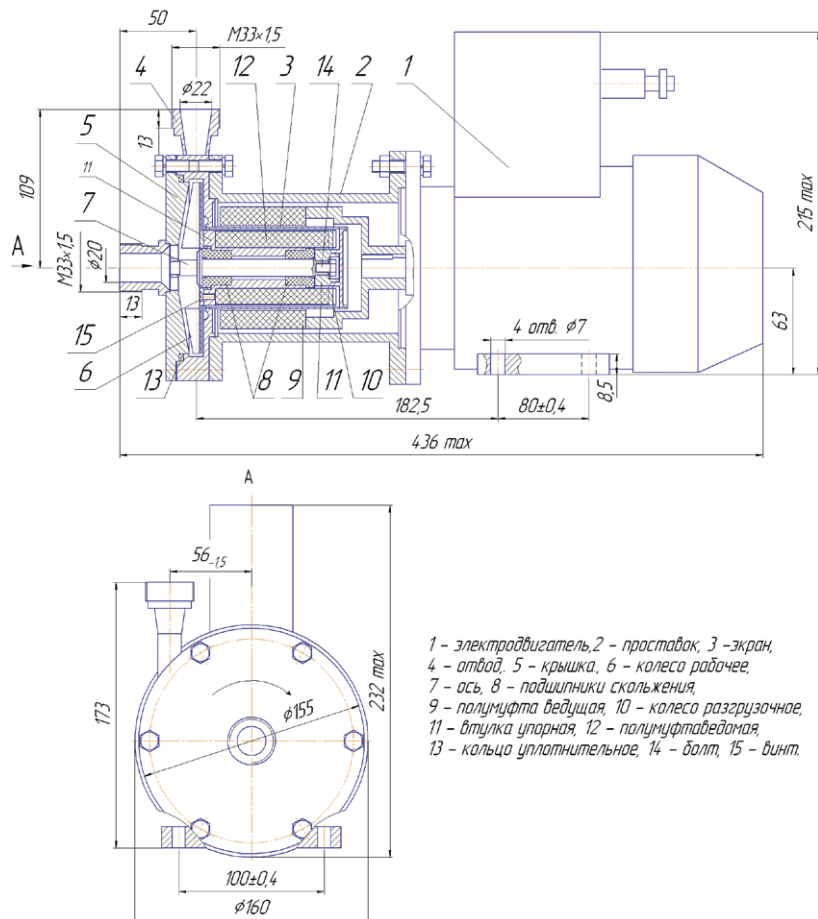
# ГЕРМЕТИЧНЫЕ НАСОСЫ

## ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦНГ-2/30



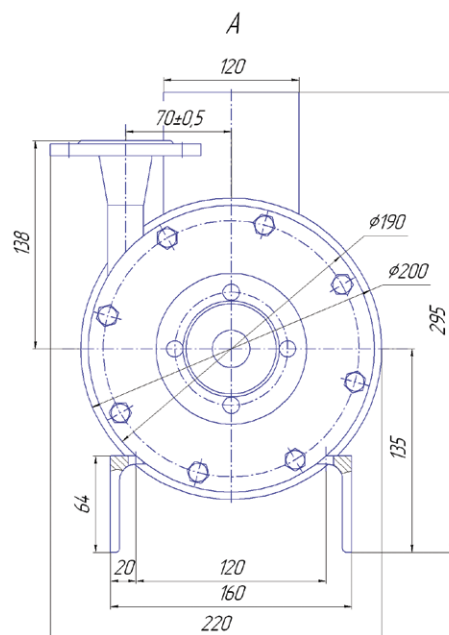
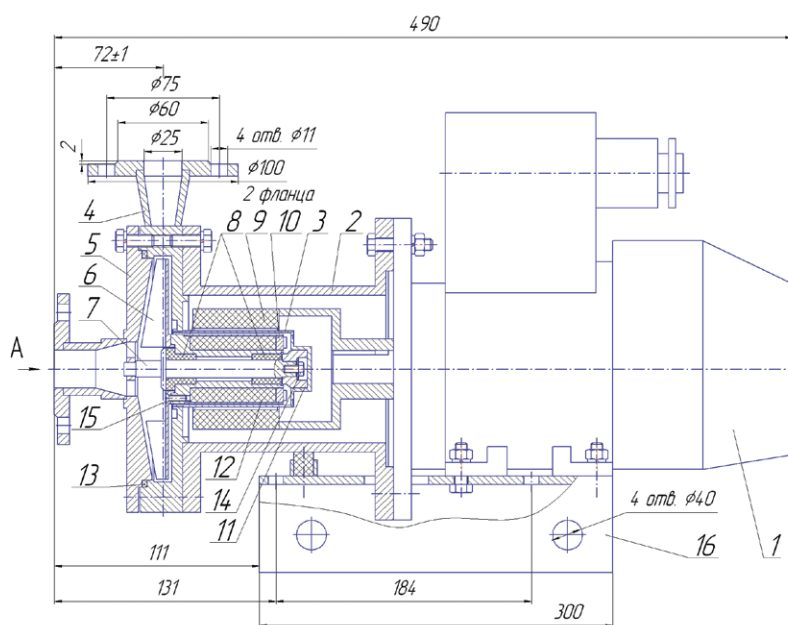
## ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Агрегат электронасосный ЦНГ-16/20



## ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Агрегат электронасосный ЦНГ-2/30



- 1 - электродвигатель, 2 - прокладка, 3 - экран,  
 4 - отвод, 5 - крышка, 6 - колеса рабочее,  
 7 - ось, 8 - подшипники скольжения,  
 9 - полушфта ведущая, 10 - колеса разгрузочное,  
 11 - втулка упорная, 12 - полушфта ведомая,  
 13 - кольца уплотнительные, 14 - болт, 15 - винт,  
 16 - рама