

НАЗНАЧЕНИЕ АГРЕГАТА ЭЛЕКТРОНАСОСНОГО НК 100/215 и НК 200/108

Агрегат электронасосный предназначен для перекачивания воды, нефтепродуктов и нефти кинематической вязкостью до 300 сСт ($300 \times 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$) и температурой от -10°C до $+80^\circ \text{C}$. Агрегат изготавливается в исполнении для установки во взрывоопасных и пожароопасных зонах, в которых класс помещений В-Ia и ниже в соответствии с ПУЭ (Правила устройства электроустановок), для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIA и IIB по ГОСТ Р 51330.11-99 и группы T1, T2, T3, T4 по ГОСТ Р 51330.5-99.

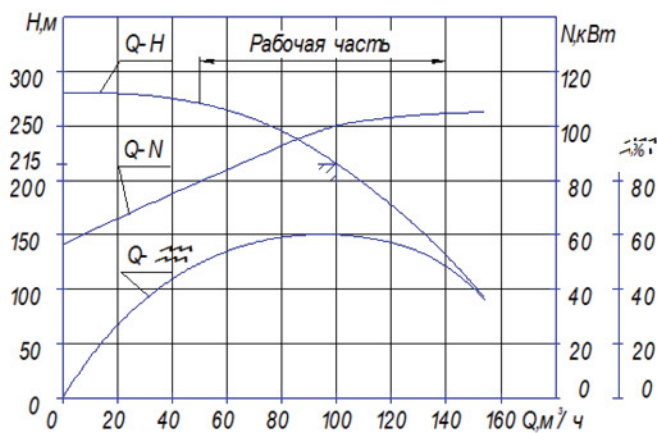
В зависимости от плотности и вязкости перекачиваемой жидкости и требований взрыво – пожароопасности насосы комплектуются различными по мощности и исполнению двигателями, в том числе дизельным двигателем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АГРЕГАТОВ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫХ НК 100/215 И НК 200/108

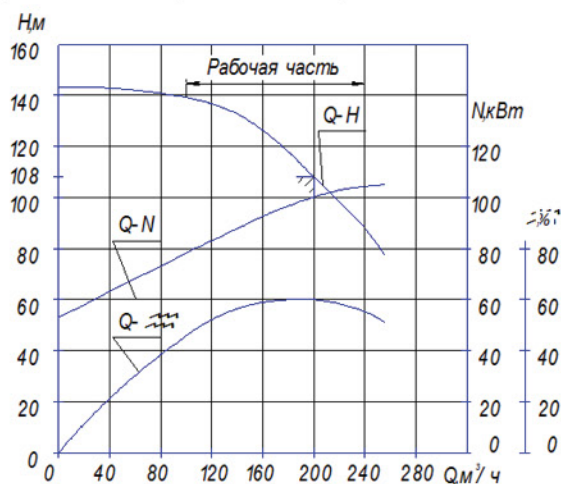
	НК 100/215	НК 200/108
Тип	центробежный, двухпоточный	
Число ступеней	4	
Подача номинальная, м ³ /час	100	200
Напор при номинальной подаче, м	215	108
Частота вращения ротора номинальная (приведенная), об/мин	2900	
Максимальная потребляемая мощность насоса во всём рабочем диапазоне подач, при частоте вращения вала насоса 2900 об/мин при работе на воде ($\rho = 1000 \text{ кг/м}^3, \nu = 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$), кВт, не более	105	
Максимальное избыточное давление на входе в насос, МПа	3,1	
Допускаемый кавитационный запас (при номинальной частоте вращения), м, не более	5,5	
Утечки через торцовые уплотнения, л/час, не более	0,05	
Масса насоса, кг, не более	840	

ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

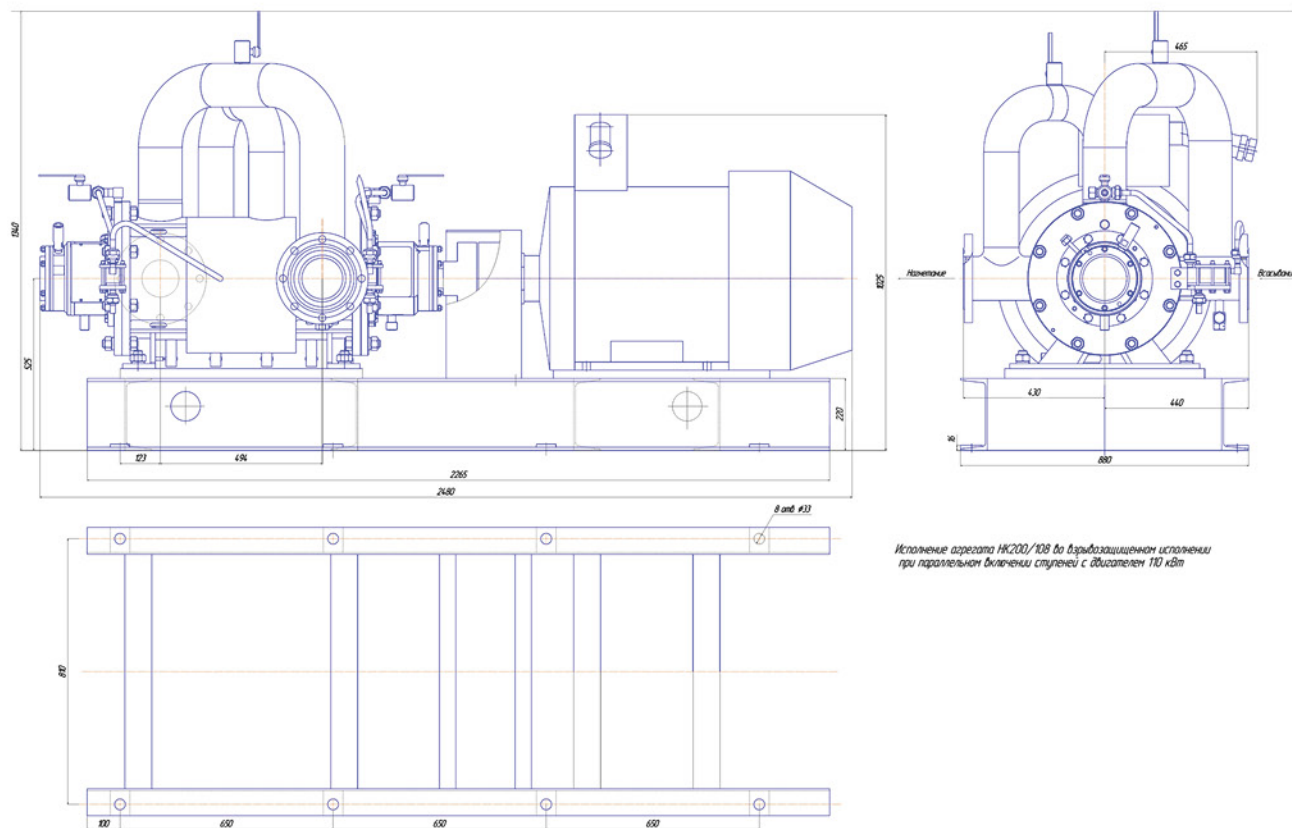
Рабочая характеристика агрегата электронасосного НК 100/215 при работе на воде ($\rho = 1000 \text{ кг/м}^3, \nu = 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$)



Рабочая характеристика агрегата электронасосного НК 200/108 при работе на воде ($\rho = 1000 \text{ кг/м}^3, \nu = 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$)



ГАБАРИТНЫЙ РАЗМЕР



Исполнение агрегата НК200/108 во взрывозащищенном исполнении при параллельном вращении ступеней с двигателем 110 кВт