

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01440/22

Серия **RU** № **0387592**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность».
 Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адреса мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "б"; 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: tech-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Катайский насосный завод».
 Основной государственный регистрационный номер 1024501452821 Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 641700, Российская Федерация, Курганская область, Катайский район, город Катайск, улица Матросова, дом 1.
 Телефон: +7(35 251) 2-14-71. Адрес электронной почты: gendir@knz.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Катайский насосный завод».
 Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 641700, Российская Федерация, Курганская область, Катайский район, город Катайск, улица Матросова, дом 1.

ПРОДУКЦИЯ Агрегаты электронасосные типа 1ЦНГМ с Ex-маркировкой II Gb с X / II Gb с IIА/IIВ X.
 Изготавливаются по ТУ 26-06-1675-96 «Электронасосы типа 1ЦНГМ». Иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию - смотри бланки №№ 0894909, 0894910.
 Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 70 510 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1176-НИ-01 от 26.04.2022 Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», аттестат аккредитации RA.RU.21NB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 1176-АСП от 18.03.2021 Органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность» (аттестат № RA.RU.11HA65); Технической документации изготовителя (смотри приложение, бланк № 0894910). Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены в приложении бланк № 0894911. Условия и сроки хранения, срок службы (годности) приведены в приложении бланк № 0894910.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.04.2022 **ПО** 28.04.2027
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

М.П.

Леонов Михаил Валерьевич (Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01440/22

Серия **RU** № **0894909**

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Агрегаты электронасосные типа 1ЦНГМ (далее по тексту – электронасосы) предназначены для перекачивания нейтральных, агрессивных и содержащих вредные вещества всех классов опасности по ГОСТ 12.1.007-76 жидкостей (в том числе сжиженных газов), пары которых могут образовывать с воздухом взрывоопасные смеси категории ПА, ПВ, температурных классов ТЗ...Т1, плотностью не более 1200 кг/м³, с массовой концентрацией твёрдых неабразивных включений до 0,2% и размером частиц не более 0,2 мм.

Агрегаты электронасосные типа 1ЦНГМ представляют собой моноблок, состоящий из центробежного горизонтального консольного одноступенчатого насоса с закрытым рабочим колесом, приводного асинхронного трехфазного взрывозащищенного электродвигателя, сертифицированного на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011 и имеющего действующий сертификат соответствия и магнитной муфты, через которую ротору насоса передается вращающий момент от приводного электродвигателя.

Ведущий вал насоса вращается в подшипниках качения, а ведомый вал – в подшипниках скольжения. Радиальные нагрузки, действующие на вал, воспринимают подшипники скольжения (вкладыши). Смазывание подшипников осуществляется перекачиваемой очищенной жидкостью, подача которой в подшипники скольжения осуществляется по внутреннему циркуляционному контуру. Осевые нагрузки воспринимаются упорными подшипниками скольжения (кольцами). Всасывающий патрубок расположен по оси насоса, напорный – под углом 90° к оси.

На корпусе электронасоса или опорной плите имеется заземляющее устройство.

Подробное описание конструкции агрегата электронасосного типа 1ЦНГМ изложено в Руководстве по эксплуатации H20.3.616.000 РЭ.

Область применения – взрывоопасные зоны наружных установок согласно Ех-маркировке, ГОСТ ИЕС 60079-14-2013, регламентирующим применение электрооборудования во взрывоопасных газовых средах.

Взрывозащищённость электронасоса обеспечивается выполнением требований следующих стандартов: ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)

Устанавливаемый на агрегате электронасосном типа 1ЦНГМ приводной электродвигатель должен иметь действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 с соответствующими насосу параметрами.

2. Специальные условия применения

Знак X, следующий за маркировкой взрывозащиты, означает, что при эксплуатации агрегата электронасосного типа 1ЦНГМ следует соблюдать следующие требования (специальные условия):

- электронасосы должны эксплуатироваться при диапазоне температур окружающей среды от -45 °С до + 40 °С;
- электронасосы должны быть укомплектованы взрывозащищенными электродвигателями группы II, с уровнем взрывозащиты Gb по ГОСТ 31610.0-2014, сертифицированными на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011 с соответствующими насосу параметрами (диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, мощность, число оборотов);
- при отсутствии перекачиваемой среды эксплуатация электронасоса не допускается;
- при эксплуатации необходимо производить контроль и измерение параметров электронасоса, указанных в эксплуатационной документации изготовителя;
- потребитель должен предусмотреть меры, исключающие возможность применения электронасоса при превышении максимально допустимой температуры всех поверхностей электронасоса, систем защиты и компонентов во взрывоопасной зоне при перекачивании нагретых жидкостей выше значений минимальной температуры воспламенения горючих веществ в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014;
- при эксплуатации и обслуживании электронасоса должны быть соблюдены требования и указания руководств по эксплуатации приводного взрывозащищенного электродвигателя.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Лео
(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Шмелев
(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01440/22

Серия **RU** № **0894910**

3. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Условия хранения - в складских сухих помещениях при температуре окружающей среды от -50 °С до +50°С, относительной влажности воздуха до 70%.

Срок хранения - 5 лет

Назначенный срок службы - 8 лет.

4. Идентификация продукции

Ех-маркировка: II Gb с X / II Gb с IIA/IIВ X

5. Основные технические данные

Режим работы.....продолжительный

Мощность потребляемая насосом, кВт, не более.....5,5
 Частота вращения, об/мин.....2900
 Подача, м³ /ч12,5
 Напор, м.....32-50
 Давление на входе, МПа, не более.....0,8
 Диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации, °Сот минус 45 до плюс 40
 Диапазон температуры рабочей среды, °Сот минус 50 до плюс 150

6. Техническая документация изготовителя

1. Технические условия ТУ 26-06-1675-96 «Электронасосы типа 1ЦНГМ» от 01.03.1996;
2. Сборочный чертеж Н20.3.616.000 СБ от 14.03.1997;
3. Руководство по эксплуатации Н20.3.616.000 РЭ «Агрегаты электронасосные типа 1ЦНГМ» от 01.10.2020
4. Паспорт Н20.3.616.000 ПС «Агрегаты электронасосные типа 1ЦНГМ» от 01.10.2020;
5. Отчёт по оценке опасностей воспламенения «Агрегаты электронасосные центробежные типа «ЦНГ», «1ЦНГМ» от 22.10.2020

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01440/22

Серия **RU** № **0894911**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»	стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

