



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01558/22

Серия **RU** № **0407053**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адреса мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "в"; 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11НА65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Катайский насосный завод». Основной государственный регистрационный номер 1024501452821 Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 641700, Российская Федерация, Курганская область, Катайский район, город Катайск, улица Матросова, дом 1. Телефон: +7(35 251) 2-14-71. Адрес электронной почты: gendir@knz.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Катайский насосный завод». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 641700, Российская Федерация, Курганская область, Катайский район, город Катайск, улица Матросова, дом 1.

ПРОДУКЦИЯ Агрегаты электронасосные центробежные типа АХ. Изготавливаются по ТУ 3631-024-00217923-95 «Агрегаты электронасосные центробежные типа АХ». Иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию - смотри бланки №№ 0895134, 0895135. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 70 450 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1174-НИ-01 от 02.09.2022 Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», аттестат аккредитации RA.RU.21НВ54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 1174-АСП от 18.03.2021 Органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность» (аттестат № RA.RU.11НА65); Технической документации изготовителя (смотри приложение, бланк № 0895135). Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены в приложении бланк № 0895136. Условия и сроки хранения, срок службы (годности) приведены в приложении бланк № 0895135.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 06.09.2022 **ПО** 05.09.2027
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Паномарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.B.01558/22

Серия **RU** № **0895134**

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Агрегаты электронасосные центробежные типа АХ одноступенчатые с рабочим колесом предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³ и содержащих твёрдые включения в количестве не более 1,5% по объёму с размером частиц не более 1 мм.

Агрегаты электронасосные центробежные типа АХ состоят из насоса, щитка ограждения и приводного асинхронного трехфазного взрывозащищенного электродвигателя, сертифицированного на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011 и имеющего действующий сертификат соответствия, смонтированных на общей фундаментной плите, профиле или раме. Привод насоса осуществляется через упругую муфту.

На корпусе насоса, раме или опорой плите установлено заземляющее устройство.

Насос, входящий в агрегат, является центробежным горизонтальным одноступенчатым с открытым рабочим колесом. Насос состоит из трех основных узлов: приводной, проточной частей и узла уплотнения. В приводную часть входят: кронштейн, вал с подшипниковыми опорами, закрытыми крышками, и соединительная муфта с упругими элементами, передающая крутящий момент от привода. Смазка подшипников производится смазкой жировой. Проточная часть состоит из колеса рабочего, корпуса насоса, корпуса торцового уплотнения. Узел уплотнения предназначен для предотвращения вытекания перекачиваемой жидкости из проточной части по валу.

Насос изготовлен с двойным торцовым уплотнением или с одинарным торцовым уплотнением (для перекачивания не взрывоопасных жидкостей).

Подробное описание конструкции Агрегата электронасосного центробежного типа АХ изложено в Руководстве по эксплуатации Н13.243.00.000 РЭ.

Область применения – взрывоопасные зоны наружных установок согласно Ех-маркировке, ГОСТ ИЕС 60079-14-2013, регламентирующим применение электрооборудования во взрывоопасных газовых средах.

Взрывозащищённость агрегата электронасосного центробежного обеспечивается выполнением требований следующих стандартов:

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

Устанавливаемый на агрегат электронасосный центробежный типа АХ приводной электродвигатель должен иметь действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 с соответствующими насосу параметрами.

2. Специальные условия применения

Знак Х, следующий за маркировкой взрывозащиты, означает, что при эксплуатации агрегата электронасосного типа АХ следует соблюдать следующие требования (специальные условия):

- агрегаты должны эксплуатироваться в диапазоне температур окружающей среды от минус 45 до плюс 40 °С;
- агрегаты должны быть укомплектованы взрывозащищенными электродвигателями группы II, с уровнем взрывозащиты Gb по ГОСТ 31610.0-2014, с соответствующими насосу параметрами (диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, мощность, число оборотов), а также Ех-компонентами, сертифицированными на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011 и имеющими действующие сертификаты соответствия;
- при отсутствии перекачиваемой среды эксплуатация агрегата не допускается;
- при эксплуатации необходимо производить контроль и измерение параметров агрегатов, указанных в эксплуатационной документации изготовителя;
- потребитель должен предусмотреть меры, исключающие возможность применения агрегата при превышении максимально допустимой температуры всех поверхностей насосов и агрегатов, систем защиты и компонентов во взрывоопасной зоне при перекачивании нагретых жидкостей выше значений минимальной температуры воспламенения горючих веществ в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014;
- при эксплуатации и обслуживании агрегатов должны быть соблюдены требования и указания руководств по эксплуатации приводного взрывозащищенного электродвигателя.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.B.01558/22

Серия **RU** № **0895135**

3. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Условия хранения - в складских отапливаемых помещениях при температуре окружающей среды от +5°C до +40°C, относительной влажности воздуха до 70%.

Срок хранения – 3 года.

Назначенный срок службы – 5 лет.

4. Идентификация продукции

Ех-маркировка: II Gb с X - для насоса; II Gb с ПВ X или II Gb с ПА X – для агрегата

5. Основные технические данные

Режим работы.....	продолжительный
Частота вращения, об/мин.....	1450 - 2900
Подача, м3 /ч.....	3 - 315
Напор, м.....	15 - 50
Давление на входе, МПа, не более.....	0,8
Диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации, °С (в зависимости от климатического исполнения).....	от минус 45 до плюс 40
Диапазон температуры рабочей среды, °С (в зависимости от материала проточной части)	от минус 40 до плюс 250

6. Техническая документация изготовителя

1. Технические условия ТУ 3631-024-00217923-95 «Агрегаты электронасосные центробежные типа «АХ» от 25.09.1995;
2. Руководство по эксплуатации Н13.243.00.000 РЭ «Агрегаты электронасосные центробежные типа АХ» от 01.10.2020;
3. Паспорт Н13.243.00.000 ПС «Агрегаты электронасосные центробежные типа АХ» от 01.10.2020;
4. Отчёт по оценке опасностей воспламенения «Агрегаты электронасосные центробежные типа «АХ» № Н13.243.00.000 ОП от 22.10.2020;
5. Конструкторская документация Н13.243.00.000 КД от 01.10.2020.

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС RU C-RU.НА65.В.01558/22

Серия **RU** № **0895136**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»	стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

М.П.

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)