

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01251/21

Серия **RU** № **0339475**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адреса мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "б"; 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Катайский насосный завод». Основной государственный регистрационный номер 1024501452821 Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 641700, Российская Федерация, Курганская область, Катайский район, город Катайск, улица Матросова, дом 1. Телефон: +7(35 251) 2-14-71. Адрес электронной почты: gendir@knz.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Катайский насосный завод». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 641700, Российская Федерация, Курганская область, Катайский район, город Катайск, улица Матросова, дом 1.

ПРОДУКЦИЯ Агрегаты электронасосные центробежные типа АХ с Ех-маркировкой II Gb с X / II Gb с IIА/IIВ X. Изготавливаются по ТУ 26-06-1308-87 «Агрегаты электронасосные центробежные типа АХ». Иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию - смотри бланки №№ 0858115, 0858116. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 70 450 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1173-НИ-01 от 03.12.2021 Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», аттестат аккредитации RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 1173-АСП от 18.03.2021 Органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность» (аттестат № RA.RU.11HA65); Технической документации изготовителя (смотри приложение, бланк № 0858116.). Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены в приложении бланк № 0858117. Условия и сроки хранения, срок службы (годности) приведены в приложении бланк № 0858116.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 08.12.2021 **ПО** 07.12.2026
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич (ФИО)

Шмелев Антон Андреевич (ФИО)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01251/21

Серия **RU** № **0858115**

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Агрегаты электронасосные центробежные типа АХ состоят из насоса и приводного асинхронного трехфазного взрывозащищенного электродвигателя, сертифицированного на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011 и имеющего действующий сертификат соответствия, смонтированных на общей фундаментной плите, профиле или раме. Привод насоса осуществляется через упругую муфту.

Насос состоит из трёх основных узлов: приводной и проточной частей и узла уплотнения.

В приводную часть входят: кронштейн, вал с подшипниковыми опорами, закрытыми крышками, и соединительная муфта с упругими элементами, передающая крутящий момент от приводного электродвигателя.

Проточная часть состоит из колеса рабочего, корпуса насоса и корпуса торцового уплотнения. Корпус насоса имеет лапы, которыми крепится к плите или раме.

Узел уплотнения предназначен для предотвращения вытекания перекачиваемой жидкости из проточной части по валу. Насос изготовлен с двойным торцовым уплотнением или с одинарным торцовым уплотнением (для перекачивания не взрывоопасных жидкостей). Часть вала насоса, находящаяся под уплотнением, защищена втулкой.

На корпусе насоса, раме или опорной плите установлено заземляющее устройство.

Подробное описание конструкции Агрегата электронасосного центробежного типа АХ изложено в Руководстве по эксплуатации Н13.217.00.000 РЭ.

Область применения – взрывоопасные зоны наружных установок согласно Ех-маркировке, ГОСТ ИЕС 60079-14-2013, регламентирующим применение электрооборудования во взрывоопасных газовых средах.

Взрывозащищённость агрегата электронасосного обеспечивается выполнением требований следующих стандартов:

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

Устанавливаемый на агрегат электронасосный центробежный типа АХ приводной электродвигатель должен иметь действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 с соответствующими насосу параметрами.

2. Специальные условия применения

Знак Х, следующий за маркировкой взрывозащиты, означает, что при эксплуатации агрегата электронасосного центробежного типа АХ следует соблюдать следующие требования (специальные условия):

- агрегаты должны эксплуатироваться в диапазоне температур окружающей среды от минус 60 до плюс 45 °С;
- агрегаты должны быть укомплектованы взрывозащищенными электродвигателями группы II, с уровнем взрывозащиты Gb по ГОСТ 31610.0-2014, с соответствующими насосу параметрами (диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, мощность, число оборотов), а также Ех-компонентами, сертифицированными на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011 и имеющими действующие сертификаты соответствия;
- при отсутствии перекачиваемой среды эксплуатация агрегата не допускается;
- при эксплуатации необходимо производить контроль и измерение параметров агрегатов, указанных в эксплуатационной документации изготовителя;
- потребитель должен предусмотреть меры, исключающие возможность применения агрегата при превышении максимально допустимой температуры всех поверхностей насосов и агрегатов, систем защиты и компонентов во взрывоопасной зоне при перекачивании нагретых жидкостей выше значений минимальной температуры воспламенения горючих веществ в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014;
- при эксплуатации и обслуживании агрегатов должны быть соблюдены требования и указания руководств по эксплуатации приводного взрывозащищенного электродвигателя.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01251/21

Серия **RU** № **0858116**

3. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Условия хранения - в складских отопляемых помещениях при температуре окружающей среды от +5°C до +40°C, относительной влажности воздуха до 70%.

Срок хранения – 3 года.

Назначенный срок службы – 5 лет.

4. Идентификация продукции

Ех-маркировка: II Gb с X - для насоса; II Gb с IIА/IIВ X – для агрегата

5. Основные технические данные

Напряжение питания, В.....	220 - 660
Частота тока, Гц.....	50±5%
Род тока.....	переменный, трёхфазный
Режим работы.....	продолжительный
Потребляемая мощность электродвигателя, кВт.....	1,5 - 75
Частота вращения, об/мин.....	1450 - 3000
Подача, м ³ /ч.....	5 - 500
Напор, м.....	20 - 50
Давление на входе, МПа. (в зависимости от типа применяемого уплотнения), не более.....	0,8
Диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации, °С (в зависимости от климатического исполнения).....	от минус 60 до плюс 45
Диапазон температуры рабочей среды, °С (в зависимости от материала проточной части).....	от минус 40 до плюс 250

6. Техническая документация изготовителя

1. Технические условия ТУ 26-06-1308-87 «Агрегаты электронасосные центробежные типа «АХ» от 21.10.2020;
2. Руководство по эксплуатации Н13.217.00.000 РЭ «Агрегаты электронасосные центробежные типа АХ» от 01.10.2020
3. Паспорт Н13.217.00.000 ПС «Агрегаты электронасосные центробежные типа АХ» от 21.10.2020
4. Отчёт по оценке опасностей воспламенения «Агрегаты электронасосные центробежные типа «АХ» № Н13.147.00.000 ОП от 22.10.2020
5. Конструкторская документация Н13.217.00.000 КД от 01.10.2020

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесёнными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесёнными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесёнными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01251/21

Серия **RU** № **0858117**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»	стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Севин
(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Шмелев
(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)