

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01222/21

Серия **RU** № **0339454**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность»
 Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19.
 Адреса мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "в"; 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11НА65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Катайский насосный завод».
 Основной государственный регистрационный номер 1024501452821. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 641700, Российская Федерация, Курганская область, Катайский район, город Катайск, улица Матросова, дом 1.
 Телефон: +7(35 251) 2-14-71. Адрес электронной почты: gendir@knz.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Катайский насосный завод».
 Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 641700, Российская Федерация, Курганская область, Катайский район, город Катайск, улица Матросова, дом 1.

ПРОДУКЦИЯ Агрегаты электронасосные центробежные типа X с Ex-маркировкой II Gb с X / II Gb с IIA/IIВ X. Изготавливаются по ТУ 26-06-1169-86 «Агрегаты электронасосные центробежные типа X».
 Иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию - смотри бланки №№ 0858039, 0858040.
 Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 70 450 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1172-НИ-01 от 19.10.2021 Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», аттестат аккредитации RA.RU.21НВ54 от 26.03.2018. Акта анализа производства № 1172-АСП от 18.03.2021 Органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность» (аттестат № RA.RU.11НА65); документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 012/2011 (смотри приложение, бланк № 0858040). Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены в приложении бланк № 0858041. Условия и сроки хранения, срок службы (годности) приведены в приложении бланк № 0858039.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 01.11.2021 **ПО** 31.10.2026
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.B.01222/21

Серия **RU** № **0858039**

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Агрегаты электронасосные центробежные типа X состоят из центробежного насоса и приводного асинхронного трехфазного взрывозащищенного электродвигателя, сертифицированного на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011 и имеющего действующий сертификат соответствия, смонтированных на общей фундаментной плите, профиле или раме. Привод насоса осуществляется через упругую муфту.

Насос состоит из трёх основных узлов: приводной и проточной частей и узла уплотнения.

В приводную часть входят: кронштейн, вал с подшипниковыми опорами, закрытыми крышками, и соединительная муфта с упругими элементами, передающая крутящий момент от приводного электродвигателя.

Проточная часть состоит из колеса рабочего, корпуса насоса и корпуса торцового уплотнения. Корпус насоса имеет лапы, которыми крепится к плите или раме.

Узел уплотнения предназначен для предотвращения вытекания перекачиваемой жидкости из проточной части по валу. Насос изготовлен с двойным торцовым уплотнением или с одинарным торцовым уплотнением (для перекачивания не взрывоопасных жидкостей). Часть вала насоса, находящаяся под уплотнением, защищена втулкой.

Подробное описание конструкции Агрегата электронасосного центробежного типа X изложено в Руководстве по эксплуатации Н13.147.00.000 РЭ.

Область применения – взрывоопасные зоны наружных установок согласно Ех-маркировке, ГОСТ ИЕС 60079-14-2013, регламентирующим применение электрооборудования во взрывоопасных газовых средах.

Взрывозащищённость агрегата электронасосного обеспечивается выполнением требований следующих стандартов:

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

Устанавливаемый на агрегат электронасосный центробежный типа X приводной электродвигатель должен иметь действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 с соответствующими насосу параметрами.

2. Специальные условия применения

Знак X, следующий за маркировкой взрывозащиты, означает, что при эксплуатации агрегата электронасосного центробежного типа X следует соблюдать следующие требования (специальные условия):

- агрегаты должны эксплуатироваться в диапазоне температур окружающей среды от минус 70 до плюс 45 °С;
- агрегаты должны быть укомплектованы взрывозащищенными электродвигателями группы II, с уровнем взрывозащиты Gb по ГОСТ 31610.0-2014, сертифицированными на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011 с соответствующими насосу параметрами (диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, мощность, число оборотов);
- при отсутствии перекачиваемой среды эксплуатация агрегата не допускается;
- при эксплуатации необходимо производить контроль и измерение параметров агрегатов, указанных в эксплуатационной документации изготовителя;
- потребитель должен предусмотреть меры, исключающие возможность применения агрегата при превышении максимально допустимой температуры всех поверхностей насосов и агрегатов, систем защиты и компонентов во взрывоопасной зоне при перекачивании нагретых жидкостей выше значений минимальной температуры воспламенения горючих веществ в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014 (см. Руководство по эксплуатации Н13.147.00.000 РЭ п.2.1.6)
- при эксплуатации и обслуживании агрегатов должны быть соблюдены требования и указания руководств по эксплуатации приводного взрывозащищенного электродвигателя.

3. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Условия хранения - в складских отапливаемых помещениях при температуре окружающей среды от +5°С до +40°С, относительной влажности воздуха до 70%.

Срок хранения – 3 года.

Назначенный срок службы – 5 лет.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01222/21

Серия **RU** № **0858040**

4. Идентификация продукции

Ех-маркировка: II Gb с X - для насоса; II Gb с ПА/ПВ X – для агрегата

5. Основные технические данные

Напряжение питания, В.....220 - 660
 Частота тока, Гц.....50±5%
 Род тока.....переменный, трёхфазный
 Режим работы.....продолжительный
 Потребляемая мощность электродвигателя, кВт.....1,5 - 250
 Частота вращения, об/мин.....1450 - 3000
 Подача, м³ /ч.....12,5 - 315
 Напор, м.....20 - 240
 Давление на входе, МПа, (в зависимости от типа применяемого уплотнения), не более.....0,8
 Диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации, °С.....от минус 70 до плюс 45
 Диапазон температуры рабочей среды, °С
 (в зависимости от материала проточной части)от минус 40 до плюс 250

6. Техническая документация изготовителя

1. Технические условия ТУ 26-06-1169-86 «Агрегаты электронасосные центробежные типа «X» от 20.01.1987;
2. Руководство по эксплуатации Н13.147.00.000 РЭ «Агрегаты электронасосные центробежные типа X» от 01.12.2020
3. Паспорт Н13.147.00.000 ПС «Агрегаты электронасосные центробежные типа X» от 01.12.2020;
4. Отчёт по оценке опасностей воспламенения «Агрегаты электронасосные центробежные типа «X» № Н13.147.00.000 ОП от 22.10.2020
5. Конструкторская документация Н13.147.00.000 КД от 01.12.2020

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесёнными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесёнными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01222/21

Серия **RU** № **0858041**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»	стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)