



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01164/21

Серия **RU** № **0315182**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность». Адрес места нахождения юридического лица: 127486, Россия, город Москва, улица Дегуниная, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адреса мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "в"; 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Катайский насосный завод». Основной государственный регистрационный номер 1024501452821 Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 641700, Российская Федерация, Курганская область, Катайский район, город Катайск, улица Матросова, дом 1. Телефон: +7(35 251) 2-93-33. Адрес электронной почты: ogk@knz.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Катайский насосный завод». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 641700, Российская Федерация, Курганская область, Катайский район, город Катайск, улица Матросова, дом 1.

ПРОДУКЦИЯ Агрегаты электронасосные центробежные нефтяные типа НК с Ех-маркировкой II Gb с X / II Gb с IIА/IIВ-X. Изготавливаются по ТУ 26-06-1323-81 «Агрегаты электронасосные центробежные нефтяные типа НК».
Иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию - смотри бланки №№ 0840947, 0840948, 0840949.
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 70 450 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1171-НИ-01 от 26.08.2021 Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», аттестат аккредитации RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа производства № 1171-АСП от 18.03.2021 Органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность» (аттестат № RA.RU.11HA65); документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 012/2011 (смотри приложение, бланк № 0840949). Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены в приложении бланк № 0840950. Условия и сроки хранения, срок службы (годности) приведены в приложении бланк № 0840948.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 31.08.2021 **ПО** 30.08.2026
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01164/21

Серия **RU** № **0840947****1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты**

Агрегат электронасосный центробежный нефтяной типа НК представляет собой моноблок, состоящий из центробежного насоса, приводного асинхронного трехфазного взрывозащищенного электродвигателя, сертифицированного на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011 и имеющего действующий сертификат соответствия, магнитной муфты на постоянных магнитах, через которую ротору насоса передается вращающий момент от приводного электродвигателя.

Насос состоит из приводной и проточной частей.

Приводная часть представляет собой вращающийся на шарикоподшипниках вал насоса, укрепленной к опорному кронштейну; шарикоподшипники закрыты крышками. Проточная часть состоит из спирального корпуса, который крепится к фланцу опорного кронштейна, рабочего колеса, насаженного на конец вала, и всасывающего патрубка, присоединенного к спиральному корпусу.

На напорном патрубке спирального корпуса предусмотрено резьбовое отверстие для присоединения манометра.

Рабочее колесо выполнено из двух дисков, соединенных лопатками. Передний диск имеет входное отверстие, задний - разгрузочные отверстия для выравнивания осевого давления.

Рабочее колесо имеет уплотняющие кольца, которые в паре с уплотняющими кольцами, запрессованными в спиральном корпусе и всасывающем патрубке, образуют уплотнения для уменьшения перетока жидкости из области высокого давления в область низкого давления.

Рабочее колесо крепится на валу насоса гайкой, имеющей левую резьбу для предотвращения самоотвинчивания.

На фланце патрубка имеется резьбовое отверстие для присоединения мановакуумметра.

Уплотнение вала насоса, в месте выхода его из корпуса – двойной мягкий сальник, или модульное торцовое уплотнение типа «тандем». Сальниковое уплотнение состоит из 8 отдельных колец асбестового шнура L=223 мм сечением 10×10 марки АП-31, установленных с относительным смещением разрезов на 120°. Между последним и кольцами набивки установлено кольцо сальника, в которое через трубку переводную от нагнетальной спирали подводится жидкость для создания гидрозатвора.

Для предотвращения износа вала под сальниковой набивкой на него надета защитная втулка.

Подшипники вала смазываются маслом, заливаемым в масляную ванну опорного кронштейна

Для измерения температуры подшипников применяются датчики ТСМ – 02 или ТСП – 02, сертифицированные на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011 и имеющие действующие сертификаты соответствия, или термодатчики других типов с аналогичными характеристиками, устанавливаемые в опорном кронштейне в месте расположения бобышки. Для этого в опорном кронштейне имеется резьбовое отверстие диаметром М8×1.

Подробное описание конструкции Агрегата электронасосного центробежного нефтяного типа НК изложено в Руководстве по эксплуатации Н12.01.00.000 РЭ.

Область применения – взрывоопасные зоны наружных установок согласно Ех-маркировке, ГОСТ ИЕС 60079-14-2013, регламентирующим применение электрооборудования во взрывоопасных газовых средах.

Взрывозащищённость агрегата электронасосного обеспечивается выполнением требований следующих стандартов:

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)

Устанавливаемый на агрегат электронасосный центробежный нефтяной типа НК приводной электродвигатель должен иметь действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 с соответствующими параметрами.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Щмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01164/21

Серия **RU** № **0840948**

2. Специальные условия применения

Знак **X**, следующий за маркировкой взрывозащиты, означает, что при эксплуатации агрегата электронасосного центробежного нефтяного типа НК следует соблюдать следующие требования (специальные условия):

- агрегаты должны эксплуатироваться при диапазоне температур окружающей среды от +1 до +35 °С;
- агрегаты должны быть укомплектованы взрывозащищенными электродвигателями группы II, с уровнем взрывозащиты Gb по ГОСТ 31610.0-2014, сертифицированными на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011 с соответствующими насосу параметрами (диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, мощность, число оборотов);
- при отсутствии перекачиваемой среды эксплуатация агрегата не допускается;
- при эксплуатации необходимо производить контроль и измерение параметров агрегатов, указанных в эксплуатационной документации изготовителя;
- потребитель должен предусмотреть меры, исключающие возможность применения агрегата при превышении максимально допустимой температуры всех поверхностей насосов и агрегатов, систем защиты и компонентов во взрывоопасной зоне при перекачивании нагретых жидкостей выше значений минимальной температуры воспламенения горючих веществ в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014;
- при эксплуатации и обслуживании агрегатов должны быть соблюдены требования и указания руководств по эксплуатации приводного взрывозащищенного электродвигателя.

3. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Условия хранения - в складских отапливаемых помещениях при температуре окружающей среды от +5°С до +40°С, относительной влажности воздуха до 70%.

Срок хранения - 5 лет.

Назначенный срок службы - 5 лет.

4. Идентификация продукции

Ex-маркировка: II Gb с X - для насоса; II Gb с ПА/ПВ X - для агрегата

5. Основные технические данные

Напряжение питания, В.....	380±10%
Частота тока, Гц.....	50±5%
Род тока.....	переменный, трёхфазный
Режим работы.....	продолжительный
Число включений агрегата за период эксплуатации.....	1000
Мощность, Вт, не более.....	400
Частота вращения, об/мин.....	3000
Подача, м ³ /ч.....	1,6
Напор, м, не менее.....	20
Подпор на входе, м, не менее.....	0,2
Диапазон температуры окружающей среды, °С.....	от плюс 1 до плюс 35
Диапазон температуры рабочей среды, °С.....	
- с двойным мягким сальником.....	от 0 до плюс 80
- с торцовым модульным уплотнением типа «тандем».....	от 0 до плюс 200

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01164/21

Серия **RU** № **0840949****6. Техническая документация изготовителя**

1. Технические условия ТУ 26-06-1323-81 «Агрегаты электронасосные центробежные нефтяные типа «НК» от 01.01.1982;
2. Сборочный чертёж Н12.04.00.000 МЧ от 20.06.06;
3. Руководство по эксплуатации Н12.01.00.000 РЭ «Агрегаты электронасосные центробежные нефтяные типа НК» от 21.09.2020
4. Паспорт Н12.01.00.000 ПС «Агрегаты электронасосные центробежные нефтяные типа НК» от 21.09.2020;
5. Отчёт по оценке опасностей воспламенения «Агрегаты электронасосные центробежные нефтяные типа «НК» от 22.10.2020

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесёнными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесёнными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесёнными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

М.П.

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01164/21

Серия **RU** № **0840950**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»	стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)