

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01579/22

Серия **RU** № **0407124**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегуниная, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адреса мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "в"; 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11НА65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Катайский насосный завод». Основной государственный регистрационный номер 1024501452821 Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 641700, Российская Федерация, Курганская область, Катайский район, город Катайск, улица Матросова, дом 1. Телефон: +7(35 251) 2-14-71. Адрес электронной почты: gendir@knz.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Катайский насосный завод». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 641700, Российская Федерация, Курганская область, Катайский район, город Катайск, улица Матросова, дом 1.

ПРОДУКЦИЯ Агрегаты электронасосные типа ТХ. Изготавливаются по ТУ 3631-041-00217923-2004 «Агрегаты электронасосные типа ТХ». Иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию - смотри бланки №№ 0921553, 0921554. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 70 450 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1180-НИ-01 от 20.09.2022 Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», аттестат аккредитации RA.RU.21НВ54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 1180-АСП от 18.03.2021 Органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность» (аттестат № RA.RU.11НА65); Технической документации изготовителя (смотри приложение, бланк № 0921554). Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены в приложении бланк № 0921555. Условия и сроки хранения, срок службы (годности) приведены в приложении бланк № 0921554.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.09.2022 **ПО** 22.09.2027 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич (Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.01579/22

Серия **RU** № **0921553**

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Агрегаты электронасосные типа ТХ одноступенчатые с рабочим колесом предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³ и содержащих твердые включения в количестве не более 15% по объёму с размером частиц не более 1 мм.

Агрегаты электронасосные типа ТХ состоят из насоса, щитка ограждения и приводного асинхронного трехфазного взрывозащищенного электродвигателя, сертифицированного на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011 и имеющего действующий сертификат соответствия, смонтированных на раме. Привод насоса осуществляется через упругую муфту.

На корпусе насоса, раме или опорой плите установлено заземляющее устройство.

Насос, входящий в агрегат, является консольным одноступенчатым с открытым рабочим колесом. Насос состоит из трех основных узлов: приводной, проточной частей и узла уплотнения. В приводную часть входят: кронштейн, вал с подшипниковыми опорами, закрытыми крышками, и соединительная муфта с упругими элементами, передающая крутящий момент от привода. Смазка подшипников консистентная. Проточная часть состоит из колеса рабочего, корпуса насоса, переднего и заднего защитных дисков. Узел уплотнения предназначен для предотвращения вытекания перекачиваемой жидкости из проточной части по валу.

Насос изготовлен с двойным торцовым уплотнением или с одинарным торцовым уплотнением (для перекачивания не взрывоопасных жидкостей).

Подробное описание конструкции Агрегата электронасосного центробежного типа ТХ изложено в Руководстве по эксплуатации Н13.266.00.000 РЭ.

Область применения – взрывоопасные зоны наружных установок согласно Ex-маркировке, ГОСТ ИЕС 60079-14-2013, регламентирующим применение электрооборудования во взрывоопасных газовых средах.

Взрывозащищённость агрегата электронасосного обеспечивается выполнением требований следующих стандартов:

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

Устанавливаемый на агрегат электронасосный типа ТХ приводной электродвигатель должен иметь действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 с соответствующими насосу параметрами.

2. Специальные условия применения

Знак X, следующий за маркировкой взрывозащиты, означает, что при эксплуатации агрегата электронасосного типа ТХ следует соблюдать следующие требования (специальные условия):

- агрегаты должны эксплуатироваться в диапазоне температур окружающей среды от минус 45 до плюс 40 °С;
- агрегаты должны быть укомплектованы взрывозащищенными электродвигателями группы II, с уровнем взрывозащиты Gb по ГОСТ 31610.0-2014, с соответствующими насосу параметрами (диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, мощность, число оборотов), а также Ex-компонентами, сертифицированными на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011 и имеющими действующие сертификаты соответствия;
- при отсутствии перекачиваемой среды эксплуатация агрегата не допускается;
- при эксплуатации необходимо производить контроль и измерение параметров агрегатов, указанных в эксплуатационной документации изготовителя;
- потребитель должен предусмотреть меры, исключая возможность применения агрегата при превышении максимально допустимой температуры всех поверхностей насосов и агрегатов, систем защиты и компонентов во взрывоопасной зоне при перекачивании нагретых жидкостей выше значений минимальной температуры воспламенения горючих веществ в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014;
- при эксплуатации и обслуживании агрегатов должны быть соблюдены требования и указания руководств по эксплуатации приводного взрывозащищенного электродвигателя.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.B.01579/22

Серия **RU** № **0921554**

3. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Условия хранения - в складских отапливаемых помещениях при температуре окружающей среды от +5°C до +45°C, относительной влажности воздуха до 70%.

Срок хранения – 3 года.

Назначенный срок службы – 5 лет.

4. Идентификация продукции

Ех-маркировка: II Gb с X - для насоса; II Gb с ПВ X или II Gb с ПА X – для агрегата

5. Основные технические данные

Режим работы..... продолжительный
 Частота вращения, об/мин..... 730 - 1450
 Подача, м³/ч..... 25 - 800
 Напор, м..... 23 - 50
 Давление на входе, МПа, не более, в зависимости от уплотнения:
 - сальниковое двойное.....0,35
 - торцовое.....0,8
 Диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации, °С
 (в зависимости от климатического исполнения).....от минус 45 до плюс 45
 Диапазон температуры рабочей среды, °С
 (в зависимости от материала проточной части).....от минус 40 до плюс 120

6. Техническая документация изготовителя

1. Технические условия ТУ 3631-041-00217923-2004 «Агрегаты электронасосные типа «ТХ» от 26.01.2005;
2. Руководство по эксплуатации Н13.266.00.000 РЭ «Агрегаты электронасосные типа ТХ» от 01.10.2020;
3. Отчёт по оценке опасностей воспламенения «Агрегаты электронасосные типа «ТХ» № Н13.266.00.000 ОП от 22.10.2020;
4. Конструкторская документация Н13.266.00.000 КД от 01.10.2020.

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесёнными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесёнными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС RU C-RU.НА65.В.01579/22

Серия **RU** № **0921555**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»	стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич

(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич

(ф.и.о.)